



コネクタ式分電盤

現場作業の省力化に貢献

2025年2月19日

株式会社TERADA

【お問い合わせ先】

株式会社TERADA 首都圏支店 細野

TEL : 042-795-7648

FAX : 042-707-6000

Mail : naoto.hosono@terada-ele.co.jp



会社概要



会社名 株式会社TERADA

本社所在地 東京都町田市南町田5-2-2

設立 昭和14年10月27日

従業員数 TERADAグループ総数235名

事業内容 電気機器・通信機器製造

営業拠点

- 東日本支社-
 - 東北営業所 北関東営業所
 - 上信越営業所 首都圏支店
 - 住環設支店
- 西日本支社-
 - 中部営業所 関西支店
 - 広島営業所 九州営業所

グループ工場 TERADA.FAN TERADA.MLT
TERADA.NIK TERADA.WOD



電設製品



OAタップ



フロアコンセント



壁用コンセント
セキュリティカバー



壁用プッシュコンセント

局舎・通信センター向け製品



コネクタ式分電盤
(自立型)



コネクタ式分電盤
(ラックマウント型)



DC/ACインバータ



コネクタ各種

■ 危険作業の回避と業務効率化を両立する電源供給装置

安全性

- 間違えずに安全な作業ができる

効率

- 工程を減らし経済的に工事ができる

短納期

- 工事が早くできる
= お客様に早く提供できる



コネクタ式直流分電盤
(自立型)



コネクタ式交流分電盤
(自立型)

従来の端子台接続分電盤



短絡事故

作業時間がかかる

人手が足りない

● 課題

接続作業時の**事故**が絶えない
より**安心**・**安全**なものが欲しい…
市販品では実現不可…



● 独自開発

UNコネクタ・
コネクタ式分電盤
誕生!!

UNコネクタ



適用スペック

ケーブルサイズ(mm ²)	定格電流
14	70A
22	90A
38	90A

RSコネクタ



適用スペック

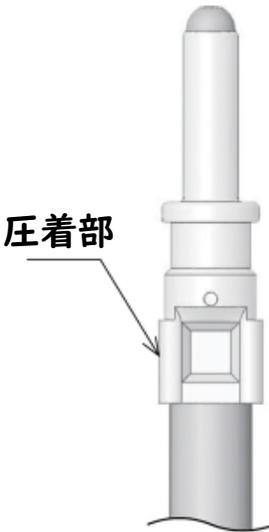
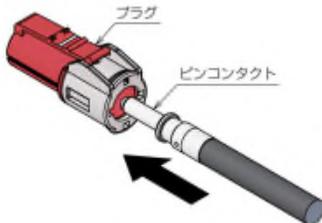
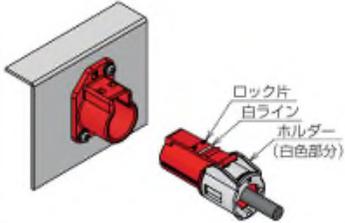
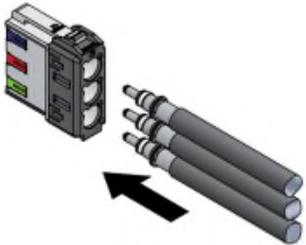
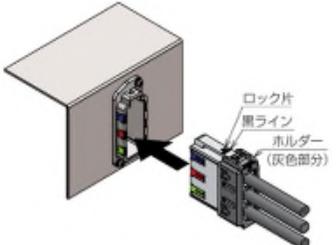
ケーブルサイズ(mm ²)	定格電流
2	20A
5.5	40A
8	50A
14	50A

特長

- 導電部が露出しない構造のため、出力ケーブルの接続作業時には養生レスで作業が可能
- ワンタッチ接続により、施工時間短縮・安全性向上が図れる
- 誤挿入防止機能により、施工ミスによる感電・短絡事故の防止が図れ、色識別により、目視での結線確認が可能
- RSコネクタは極性識別キーにより、仕様に合わせた色分けが可能。極性識別キーにより誤挿入を防止できる
- ピンコンタクトとのケーブル接続は市販工具で圧着可能

施工手順

必要工具は市販の圧着工具のみで作業できます

<p>共通</p> <p>1 指定の寸法に電線の被覆を剥き、ピンコンタクトの圧着エリアの中心に圧着。</p> 	<p>UNコネクタ</p> <p>2 圧着したピンコンタクトをプラグに挿入。</p> 	<p>UNコネクタ</p> <p>3 プラグをレセプタクルに装着し、ロックが掛かるまで押し込む。</p> 
	<p>RSコネクタ</p> <p>2 圧着したピンコンタクトをプラグに挿入。</p> 	<p>RSコネクタ</p> <p>3 プラグをレセプタクルに装着し、ロックが掛かるまで押し込む。</p> 

UNコネクタ

試験項目(全15項目)

1. 外観・構造
2. 接触抵抗
3. 絶縁抵抗
4. 耐電圧
5. コンタクトのゲージ差込力及び引抜力
6. 結合力及び離脱力
7. 耐振性
8. 衝撃
9. 繰返し動作50回
10. 湿度サイクル
11. 耐熱性
12. 耐寒性
13. 耐湿性
14. 塩水噴霧
15. 端子固定力(プラグ)

RSコネクタ

試験項目(全17項目)

1. 外観・構造
2. 接触抵抗
3. 絶縁抵抗
4. 耐電圧
5. コンタクトのゲージ差込力及び引抜力
6. 結合力及び離脱力
7. 耐振性
8. 衝撃
9. 繰返し動作30回
10. 湿度サイクル
11. 耐熱性
12. 耐寒性
13. 耐湿性
14. 塩水噴霧
15. こじり耐性
16. 端子固定力(プラグ)
17. 端子固定力(レセプタクル)

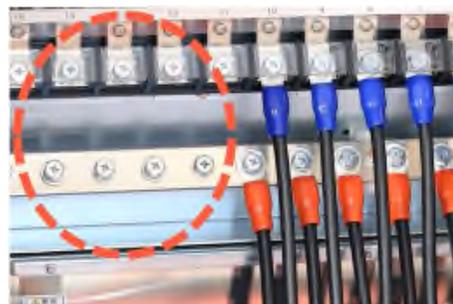
● 工事を簡単に、間違えずに安全な作業ができる

従来の端子台接続分電盤



● 導帯部などが露出

- ケーブル配線時に感電・地絡事故や誤作動の恐れ



● 異極誤接続可能

- 端子部の色分けがない
- 同じ大きさのネジを使用
- 誤配線の恐れ有



● 絶縁ドライバーでの作業

- ネジ止めのためネジ落下の可能性有
- 工具が必要

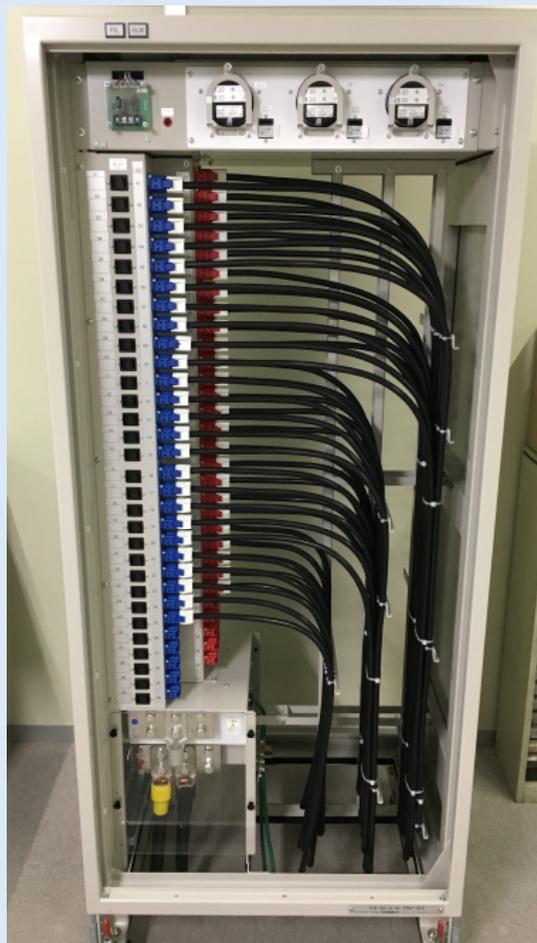


● 作業性が悪い

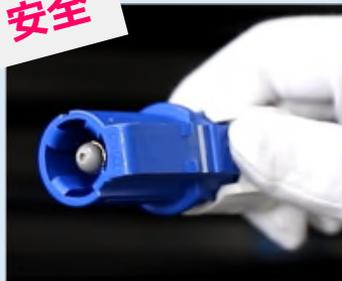
- ケーブル間が狭く、端子部がケーブルに隠れてしまう

● 工事を簡単に、間違えずに安全な作業ができる

コネクタ接続分電盤



安全



● 導帯部などが非露出

- 導帯部が遮蔽されており、短絡事故の心配なし

工具レス



● 工具不要

- コネクタ式のため工具レスで作業が可能

誤挿抜防止



● 異極接続ができない構造

- +-で色とコネクタ形状が異なる
- 二重ロックで抜き間違い防止

高い作業性



● 作業性が良好

- ケーブル間が広いので、プラグの挿抜を確実にできる

●従来の端子台接続分電盤を用いた作業工程

従来の端子台接続分電盤



① **養生 (30分)**

② 電源線の入線 (10分)

③ 電源線の正常性確認 (10分)

④ 電源線の繋ぎ込み (10分)

⑤ テストヒューズ挿入抜去 (5分)

⑥ 本ヒューズ挿入 (5分)

⑦ **養生撤去 (10分)**

N
W
S
C
社
員
の
立
会

1回路接続作業時間合計：80分

●コネクタ接続分電盤なら**工程を減らし経済的に工事ができる**

コネクタ接続分電盤



※写真はD社仕様を使用しています

養生 ※不要

① 電源線の入線 (10分)

② 電源線の正常性確認 (10分)

③ 電源線の繋ぎ込み **(3分)**

④ テストヒューズ挿入抜去 (5分)

⑤ 本ヒューズ挿入 (5分)

養生撤去 ※不要

N
W
S
C
社
員
の
立
会
※
不
要

合計：**33分** **作業時間大幅短縮！**

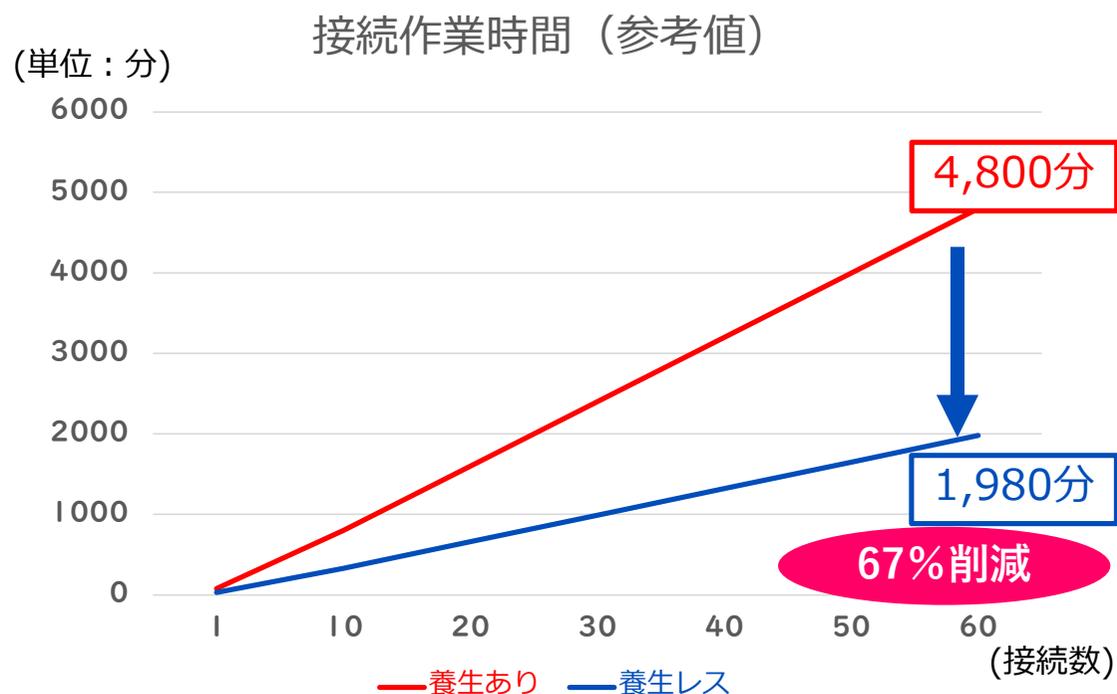
●省力化・トータルコスト削減

- ・高い安全性、施工性、養生レス化による**作業時間の短縮**
- ・感電事故や短絡事故の防止による**損害費、事故対応時間の削減**
- ・安全化に伴い現地立会から遠隔立会へ移行による**交通費、移動時間の削減**

従来の端子台接続分電盤



コネクタ接続分電盤



弊社調べ

● 納入実績 累計 **約4,100台**

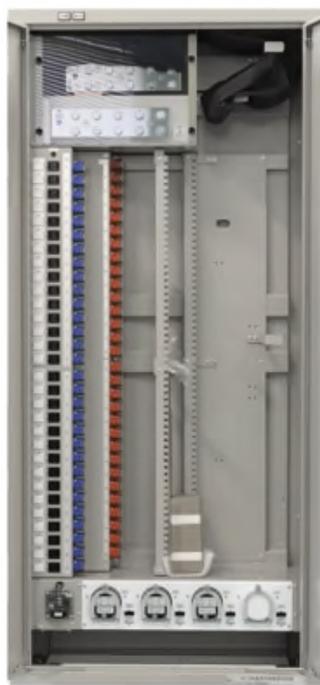
● 安定供給



C社様



R社様



K社様



S社様



D社様



N社様

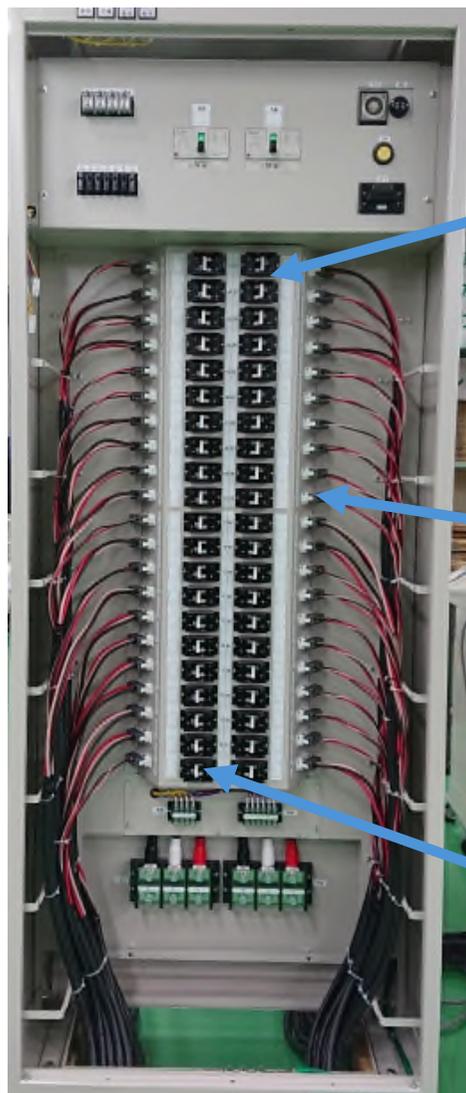
● 新製品

コネクタ式交流分電盤

● 主な特長

- ・ 停電せず**安心**・**安全**に施工可能
- ・ 夜間→**昼間**工事へ
- ・ 増設も**簡単**・**安全**
- ・ 作業簡略化で**工数削減**





安全

①充電部を覆い隠す構造



高い作業性

②配線スペースを広く確保



工数削減

③3極をワンプッシュ接続・二重ロック



誤配線防止

④識別マーク・斜め配置



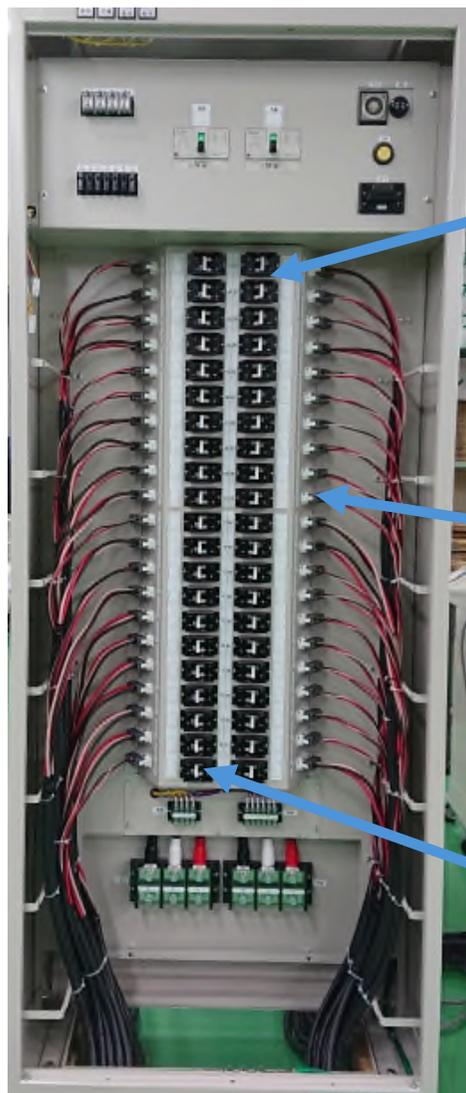
安全

⑤プラグインCP採用



安全

⑥ブレーカレバーをカバー



安全

①充電部を覆い隠す構造



高い作業性

②配線スペースを広く確保



工数削減

③3極をワンプッシュ接続



誤配線防止

④識別マーク・二重ロック・斜め配置



安全

⑤プラグインCP採用



安全

⑥ブレーカレバーをカバー

■ 危険作業の回避と業務効率化を両立する電源供給装置

安全性

間違えずに安全な作業ができる

- コネクタ接続で工具不要
- 色とコネクタ形状で誤接続
- 二重ロックで間違い防止

効率的

工程を減らし経済的に工事ができる

- コネクタ接続で養生不要
- 危険な工程がなくなり立会い不要

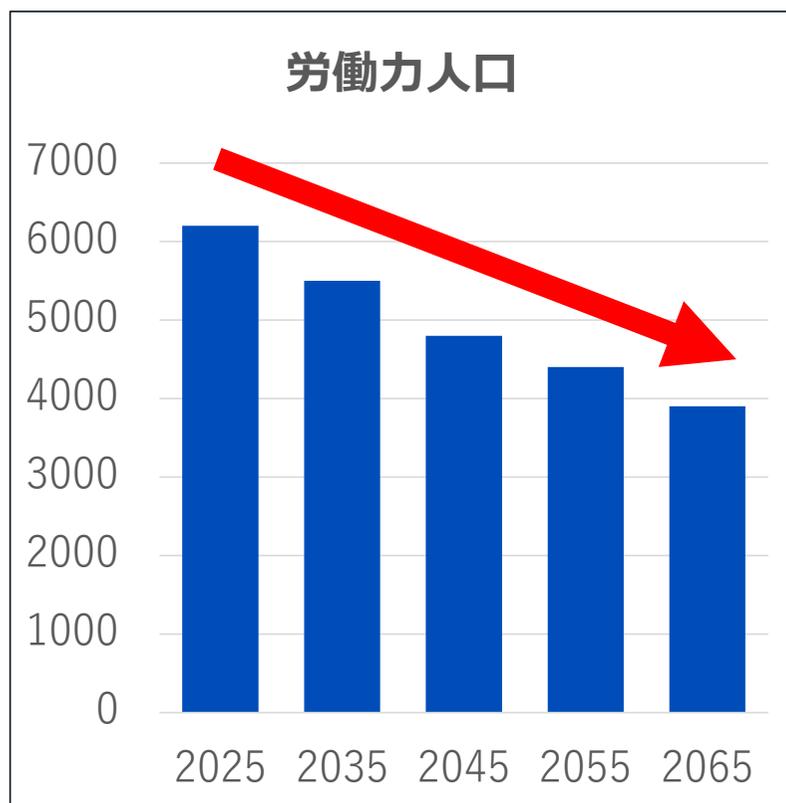
短納期

工事を早くできる
= お客様に早く提供できる

- 簡易な工程となり、短期工事化



■ 労働力人口減少の深刻化・感電事故撲滅・ 工数削減に向けて



労働力人口
35%減少



コネクタ式
分電盤で**解決!!**



安心安全 × 豊富な実績

TERADAコネクタで省力化実現

つなぐ技術で未来をデザインする



つなぐ技術で未来をデザインする



TERADA

Minami-machida, TOKYO

【お問い合わせ先】

株式会社TERADA 首都圏支店 細野

TEL : 042-795-7648

FAX : 042-707-6000

Mail : naoto.hosono@terada-ele.co.jp